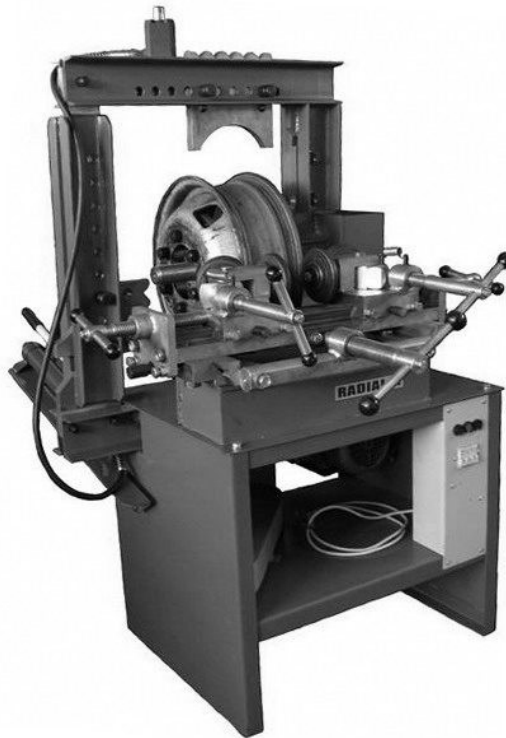


# Дископравильные станки

Ценовой лист



- Все оборудование поставляется с гарантией
- Постоянным клиентам скидки
- Максимально быстрая поставка

ООО «Укрстопостач»  
г. Киев, ул. Н. Кибальчича, 2а  
тел. 044-229-79-87  
моб. 067-402-75-87  
моб. 050-977-24-42

|   |  |              |
|---|--|--------------|
|    | <p><b>Станок дископравильный «Радиал М»</b> предназначен для восстановления дисков колес легковых и малотоннажных автомобилей, в том числе от а/м «Газель», размерами:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- диаметром от 13 до 20 дюймов; - шириной от 3,5 до 11,0 дюймов.</li> </ul> <p>Восстановление производится методом одновременной или последовательной двухсторонней прокатки и вытяжки наружной и внутренней части диска стационарными и поворотными роликами.</p> <p>Установка и базирование диска на шпинделе станка осуществляется на отверстия крепления коническими гайками с жестким прижимом ступицы, что позволяет производить рихтовку по схеме закрепления колеса на ступице автомобиля. Благодаря этому удается более точно восстановить геометрические параметры и упростить процесс балансирования. В комплектацию станка входят - стационарная и две сменные планшайбы, на каждой из которых размещены ряды отверстий для крепления дисков колёс различных марок и моделей автомобилей импортного и отечественного производства. Конструкцией станка предусматривается возможность снятия основных и установка дополнительных роликов для рихтовки дисков из легких сплавов.</p> <p><b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- высота, мм ..... 1200</li> <li>- длина, мм ..... 1000</li> <li>- ширина, мм ..... 900</li> <li>- вес нетто, кг, не более ..... 300</li> <li>- напряжение питания трехфазное, В ... 380</li> <li>- потребляемая мощность max, кВА ..... 1,5</li> <li>- частота вращения вала, об/мин. .... 12</li> </ul> | <p>15500</p> |
|  | <p><b>Станок для прокатки дисков Радиал М1</b></p> <p>Станок для рихтовки дисков автомобильных колёс</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- диаметром 13...20 дюймов</li> <li>- шириной 3,5...11 дюймов, в том числе дисков от а/м «Газель» методом прокатки.</li> </ul> <p>Установка колес для правки может производиться с базированием на отверстия крепления, <b>а также на центральное отверстие.</b></p> <p>Восстановление производится методом одновременной или последовательной двухсторонней прокатки и вытяжки наружной и внутренней части диска стационарными и поворотными роликами</p> <p>Конструкцией станка предусматривается возможность снятия основных и установка дополнительных роликов для рихтовки дисков из легких сплавов.</p> <p><b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- высота, мм ..... 1200</li> <li>- длина, мм ..... 1000</li> <li>- ширина, мм ..... 900</li> <li>- вес нетто, кг, не более ..... 300</li> <li>- напряжение питания трехфазное, В ... 380</li> <li>- потребляемая мощность max, кВА ..... 1,5</li> <li>- частота вращения вала, об/мин. .... 12</li> </ul>  | <p>16500</p> |



**Универсальный дископравильный станок Радиал М2** предназначен для восстановления дисков колес легковых и малотоннажных автомобилей, в том числе от а/м «Газель», размерами:

- диаметром от 13 до 20 дюймов; - шириной от 4,0 до 11,0 дюймов.

Рихтовка диска производится с помощью гидроцилиндра, устанавливаемого в один из предусмотренных на станке упоров. Место рихтовки на диске предварительно необходимо подогреть горелкой (со станком не поставляется).

Окончательное восстановление производится методом одновременной или последовательной двухсторонней прокатки и вытяжки наружной и внутренней части диска стационарными и поворотными роликами.



Установка и базирование диска на шпинделе станка может осуществляться как на отверстия крепления коническими гайками с жестким прижимом ступицы, что позволяет производить рихтовку по схеме закрепления колеса на ступице автомобиля, так и на центральное отверстие с помощью одного из конусов с прижимом ступицы специальной чашкой. Благодаря такому универсальному креплению оператор имеет возможность выбрать более удобную схему установки. Это позволяет более точно и быстро восстановить геометрические параметры и упростить процесс балансирования.

В комплектацию станка входят три сменные планшайбы, на каждой из которых размещены ряды отверстий для крепления дисков колёс различных марок и моделей автомобилей импортного и отечественного производства.

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- ВхДхШ, мм ..... 1500 x 1300 x 1500
- вес нетто, кг, не более ..... 370
- напряжение питания трехфазное, В ... 380
- потребляемая мощность max, кВА ..... 1,5
- частота вращения вала, об/мин. .... 12

23300

|   |  |              |
|---|--|--------------|
|    | <p><b>Станок Дирис</b> предназначен для рихтовки дисков колес автомобилей размерами:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- диаметром от 12 до 18 дюймов (305-457);</li> <li>- по ширине от 4,0 до 8,0 дюймов (100-203,2 мм);</li> <li>- толщиной не более 3,0 мм.</li> </ul> <p>Станок позволяет восстановить профиль посадочных мест под установку шины, устранить эллипсность, радиальное и осевое биение диска автомобильного колеса без приложения значительных физических усилий.</p> <p>Рихтовка производится методом одновременной или последовательной двухсторонней прокатки наружной и внутренней части диска стационарными и поворотными роликами.</p> <p>На станке предусмотрена установка резца для подрезки кромки диска. Установка диска на шпинделе станка осуществляется на отверстия крепления, что позволяет производить рихтовку по схеме закрепления колеса на ступице автомобиля.</p> <p>В комплектацию станка входят две планшайбы с пазами количеством 4,5,6 штук под крепежные отверстия дисков количеством 4,5,6 штук соответственно.</p> <p>Вращение диска осуществляется от трехфазного электродвигателя через клиноременную передачу и червячный редуктор Ч 100.</p> <p><b>Гарантия - 24 месяца</b></p>  | <b>23000</b> |
|  | <p><b>Станок Sirius ГРАД</b> предназначен для рихтовки дисков колёс автомобилей:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- диаметром от 12 до 22 дюймов;</li> <li>- по ширине от 4 до 10 дюймов.</li> </ul> <p>Станок позволяет восстановить профиль посадочных мест под установку шины устранить эллипсность радиальное и осевое биение диска автомобильного колеса без приложения значительных физических усилий.</p> <p>Рихтовка диска производится с помощью гидроцилиндра устанавливаемого в один из упоров предусмотренных на станке и управляемый рукояткой гидрораспределителя. Место рихтовки на диске предварительно необходимо подогреть горелкой (со станком не поставляется).</p> <p>На станке предусмотрен резец позволяющий обрабатывать диск после сварки рихтовки.</p> <p>Установка диска на шпинделе станка осуществляется на отверстия крепления к ступице автомобиля.</p> <p>Вращение шпинделя станка осуществляется от трёхфазного двигателя через клиноременную передачу.</p> <p><b>Технические характеристики</b></p> <p>Высота, мм - 1280<br/>         Длина, мм - 1100<br/>         Ширина, мм - 600<br/>         Потребляемая мощность max, кВА - 2*1,5<br/>         Вес нетто, кг, не более - 360<br/>         Частота вращения вала, об/мин - 280</p> <p><b>Гарантия - 12 месяцев</b></p> | <b>31000</b> |

|   |  |              |
|---|--|--------------|
|    | <p><b>СИРИУС ГРАД 2</b> предназначен для рихтовки дисков колёс автомобилей:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- диаметром от 16 до 26 дюймов;</li> <li>- по ширине от 4 до 10 дюймов.</li> </ul> <p>Станок позволяет восстановить профиль посадочных мест под установку шины устранить эллипсность радиальное и осевое биение диска автомобильного колеса без приложения значительных физических усилий.</p> <p>Рихтовка диска производится с помощью гидроцилиндра устанавливаемого в один из упоров предусмотренных на станке и управляемый рукояткой гидрораспределителя. Место рихтовки на диске предварительно необходимо подогреть горелкой (со станком поставляется).</p> <p>На станке предусмотрен резец позволяющий обрабатывать диск после сварки рихтовки.</p> <p>Установка диска на шпинделе станка осуществляется на отверстия крепления к ступице автомобиля.</p> <p>Вращение шпинделя станка осуществляется от трёхфазного двигателя через клиноременную передачу.</p> <p><b>Технические характеристики</b></p> <p>Высота, мм - 1400<br/> Вес нетто, кг, не более - 650<br/> Длина, мм - 1450<br/> Потребляемая мощность max, кВА - 2*1,5<br/> Ширина, мм - 1000<br/> Частота вращения вала, об/мин - 150</p> <p><b>Гарантия - 12 месяцев</b></p>  | <p>43000</p> |
|  | <p><b>Дископравильный станок Sirius Universal МАКС</b> предназначен для рихтовки дисков колес автомобилей размерами:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- диаметром от 12 до 20 дюймов (305-508);</li> <li>- по ширине от 4,0 до 10,0 дюймов (100-254,2 мм);</li> </ul> <p>Станок позволяет восстановить профиль посадочных мест под установку шины, устранить эллипсность, радиальное и осевое биение диска автомобильного колеса.</p> <p>Рихтовка производится 2 методами:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Методом одновременной или последовательной двухсторонней прокатки наружной и внутренней части диска стационарными и поворотными роликами.</li> <li>2. Рихтовка производится с помощью гидроцилиндра устанавливаемого в один из упоров предусмотренных на станке и управляемый рукояткой гидро-распределителя. Место рихтовки на диске предварительно необходимо подогреть горелкой (со станком не поставляется).</li> </ol> <p>На станке предусмотрен резец позволяющий обрабатывать диск после сварки рихтовки, а также для подрезки наружной кромки диска.</p> <p>Установка диска на шпинделе станка осуществляется на отверстия крепления, что позволяет производить рихтовку по схеме закрепления колеса на ступице автомобиля.</p> <p>Вращение диска осуществляется от трехфазного электродвигателя как через клиноременную передачу, так и через редуктор.</p> <p>В комплектацию станка входят одна планшайба и центровочные шайбы.</p> <p><b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b></p> <p>Габаритные размеры:<br/> ВхДхШ, мм.....1280x1100x600<br/> Вес нетто, кг, не более..... 550<br/> Потребляемая мощность max, кВА.....5<br/> Частота вращения вала, об/мин.....15 (1 метод)<br/> Частота вращения вала об/ми.....280 (2 метод)</p> | <p>44000</p> |